

Booster Pump

Die magnetisch gekoppelte JULABO Booster Pump ist die ideale Lösung, um den Druck oder die Durchflussrate innerhalb Ihrer Applikation zu erhöhen. Die Booster Pump ist so gestaltet, dass sie leicht zwischen diversen JULABO Geräte und Ihrer Applikation angeschlossen werden kann.



Die Booster Pump kann den Druck um bis zu 2.1 bar erhöhen. Das Edelstahl-Design der Pumpe bietet eine exzellente chemische Widerstandsfähigkeit. Die Pumpe ist so verarbeitet, dass sie einen 100% leakagefreien Betrieb in einem außerordentlich breiten Temperaturbereich von -90 bis +250°C gewährleistet.

Model Booster Pump (magnetically coupled), 2.1 bar

- JULABO Bestellnummer: 8810020
- Arbeitstemperaturbereich: -90 ... 250 °C
- Pumpentyp: Magnetisch gekoppelte Zentrifugalpumpe
- Pumpenmaterial: Edelstahl
- Passende Flüssigkeiten: Wasser-Glykol, Silikonöl, Fluorinert®
- Viskosität max.: 50 cSt
- Durchflussrate max.: 80 lpm
- Druck max.: 2.1 bar^{*1)}
- Flüssigkeitsanschlüsse: M30x1.5 männlich^{*2)}
- Netzanschluss: 208 – 230V ±10% / 50-60 Hz 1~
- Leistungsaufnahme: 1.85 A (208V) / 2A (230V)
- Heizeintrag: 230W bei voller Motorengeschwindigkeit
- Kontrolleingang: 3 Pin-Anschluss zum Anschließen von PRESTO® (Alarm-Ausgang) oder der SCB Konverterbox. Pumpenkontrollkabel ist enthalten (5 m)
- Anpassung Pumpendruck: Manuell
- Anzeige Pumpendruck: 2 Manometer, für Eingangs- und Ausgangsdruck
- Material Gehäuse: Edelstahl
- Gewicht: 3.2 kg

¹⁾ Zusätzlich zum Pumpendruck des passenden JULABO Gerätes ²⁾ evtl. Adapter notwendig

Bestellnummer	8810020
---------------	---------